

Baukreissägen
Tischkreissägen
Stein-Trennsägen
Zimmereimaschinen
Sondermaschinen



AVOLA

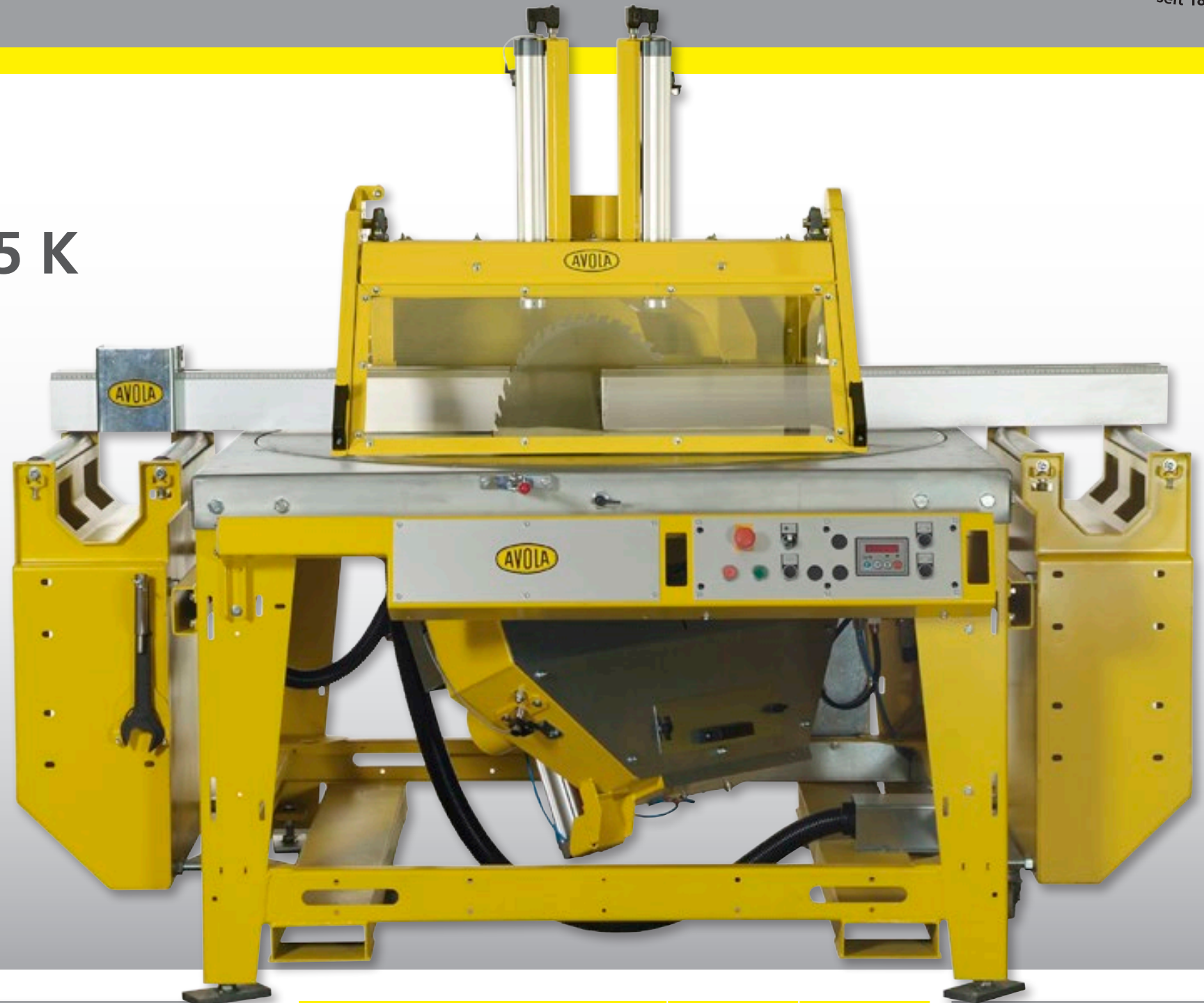
Untertischkappsäge GAMA 65 K

Die AVOLA 65 K ist eine Untertischkappsäge mit **Drehteller** und **schrägstellbarem Sägeblatt**. Kappschnitt mit Winkeln von 90° bis 30° sind ebenso möglich wie der für die doppelte Gehrung herzustellende Schnitt (Schifterschnitt).

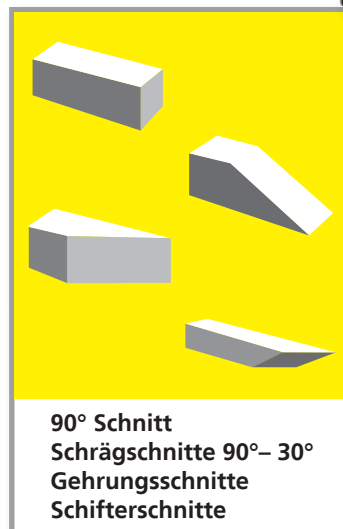
Das Sicherheitskonzept besteht aus einer „Zweihand-Steuerung“ in Verbindung mit einer klaren Schutzhaube mit guter Sicht auf einen vollständig geschützten, abgedeckten Sägevorgang. Das Öffnen der Schutzhaube bewirkt, dass das Sägeblatt unter den Tisch gefahren wird und der Schlitz automatisch geschlossen wird. Unter dem Tisch läuft das 650 mm Sägeblatt abgeschildert aus.

Ausstattung / Lieferumfang

- Schnitthöhen 90° / 245 mm – 45° / 164 mm – 30° / 113 mm
- Motor 8,1 kW
- pneumatische Spannzylinder rechts-links
- pneumatische Kappvorrichtung über Zweihand-Steuerung
- elektrische Sägeblatt-Schrägverstellung 90–30° – digitale Anzeige
- Drehteller 20-160°
- Laser-Kappschnittanzeige
- Hartmetallsägeblatt 650 mm
- Sicherheitsschutzhaube



Drehteller / Kappschnitt



Technische Daten	Einheit	GAMA 65 K
Motorleistung (S6 - 40%)	kW	8,1
Antrieb		direkt
Motordrehzahl	1/min	3000
Sägeblattdrehzahl	1/min	3000
Schnittgeschwindigkeit	m/s	102
HM-Sägeblatt	mm	650
Schnitthöhe 90/45/30° ca.	mm	245/164/113
Tischabmessung	m	1,5 x 1,5 x 0,9
Schrägverstellung	°	90-30
Drehbarer Teil des Tisches	°	20-160
Ø Absauganschluss	mm	125/80
Unterdruck am Absauganschluss	pa	1750
Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3746	dB (A)	108/110
Leerlauf / Bearbeitung		
Emissionsschalldruck nach prEN ISO 11202 mit Ergänzung CEN TC 142	dB (A)	93/96
Leerlauf / Bearbeitung		

Laser-Kappschnittanzeige



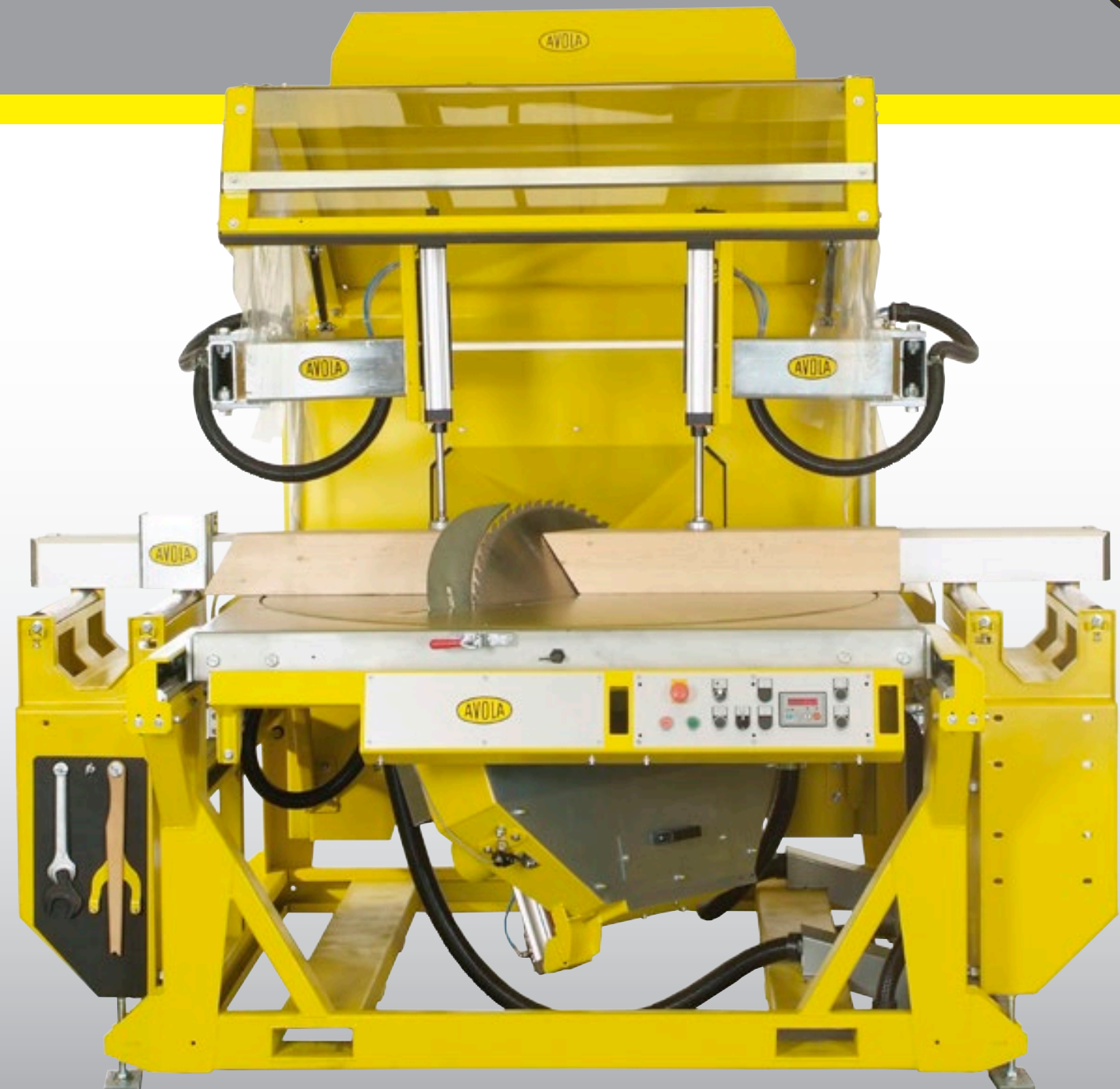
AVOLA

Untertischkappsäge GAMA 65 V

Die GAMA 65 V ist eine **seitenverfahrbare Längs-, Kapp- und Gehrungssäge**. Mit einer Schnitthöhe von 245 mm und einem schrägstellbaren Sägeblatt mit Winkeln von 90° bis 30° ist die Anzahl der möglichen Kappschnitte fast unbegrenzt. Ein Drehteller mit Einstellungen von 0° bis 270° erweitert die Schnittvarianten um den Schifterschnitt in vielen Ausführungen. Pneumatische Spannzylinder, die Laserschnittanzeige und ein leistungsstarker Motor sind weitere Details der Standardausstattung.

Ausstattung / Lieferumfang

- Schnitthöhen 90° / 245 mm – 45° / 164 mm – 30° / 113 mm
- Maschinentisch seitenverfahrbar ca. 400 mm mit pneumatischer Bremseinrichtung
- Maschinenhaube mit seitlichen PVC-Schutzvorhängen
- pneumatische Spannzylinder rechts – links
- pneumatische Kappvorrichtung über Zweihand-Steuerung
- elektrische Sägeblatt-Schrägverstellung 90–30°
- Drehteller 0-270°
- Laser-Kappschnittanzeige
- Sägeblatt-Höhenverstellung über mechanisches Anschlagssystem, mit Maßskala
- Hartmetallsägeblatt 650 mm, Absauganschluss 160 / 125 mm
- Motor 12 kW – Direktantrieb
- Motordrehzahl 1/min. – 3.000



Drehteller / Längsschnitt



Grat- und Kehlsparren

Ein Grat bildet die Außenecke eines Daches. Das Gegenstück, die Innenecke, ist die Kehle. Diese Dachformen entstehen, wenn sich zwei geneigte Dachflächen scheiden.

Der Gratsparren wird mehr belastet als die übrigen Sparren und ist daher stärker ausgebildet. Der Gratsparren sollte so bemessen sein, dass die Schifterschnitte mit der Schmiege vollständig an der Seitenfläche des Gratsparren anliegen.

Durch die besondere Dicke dieser Balken wird die AVOLA GAMA 65 V mit einem leistungsstarken 12 kW Motor ausgestattet.

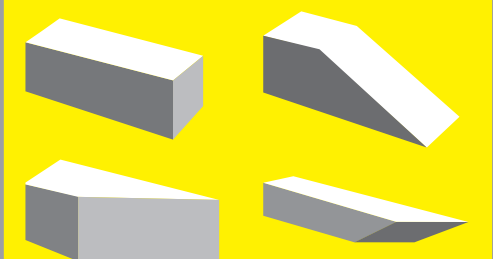
Gratsparren



Kehlsparren verdeckter Schnitt



Technische Daten	Einheit	GAMA 65 V
Motorleistung (S6 - 40%)	kW	12
Antrieb		direkt
Motordrehzahl	1/min	3000
Sägeblattdrehzahl	1/min	3000
Schnittgeschwindigkeit	m/s	102
HM-Sägeblatt	mm	650
Schnitthöhe 90/45/30° ca.	mm	245/164/113
Tischabmessung	m	1,5 x 1,5 x 0,9
Schrägverstellung	°	90-30
Drehbarer Teil des Tisches	°	0-270
Ø Absauganschluss	mm	160/125
Unterdruck am Absauganschluss	pa	1750
Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3746	dB (A)	107,5/109,1
Leerlauf / Bearbeitung		
Emissionsschalldruck nach prEN ISO 11202 mit Ergänzung CEN TC 142	dB (A)	92,2/95,6
Leerlauf / Bearbeitung		



90° Schnitt
Schrägschnitte 90°– 30°
Gehrungsschnitte
Schifterschnitte

AVOLA

Untertischkappsäge GAMA 65 K3

Kappvollautomat

Die GAMA 65 K3 ist eine **Kapp- und Gehrungssäge mit einem präzisen LiVoMat Pusher.**

Die Positioniertechnik der K3, ausgestattet mit einem Längenmessanschlag, einem automatischen Drehteller und einer elektrischen Sägeblattneigung von 90° bis 30°, eignet sich perfekt für das Schneiden großer Mengen oder häufig wechselnder Maße. Serienmäßige LAN- und USB-Anschlüsse erlauben das Einlesen von Daten aus CAD-Programmen.

Ausstattung / Lieferumfang

- Antriebsmotor 8,1 kW – direkt
- Motordrehzahl 1/min. – 3000
- elektrische Sägeblatt-Schrägverstellung 90-30° über Servo-Motor
- Laser-Kappschnittanzeige
- Schnitthöhen: 90°/245 mm – 45°/164 mm – 30°/113 mm
- Hartmetallsägeblatt 650 mm
- Absaugstutzen 125/80 mm
- Drehteller 20-160° über Servo-Motor
- horizontale Material-Andrückrollen rechts – links
- pneumatische Kappvorrichtung über Zweihand-Steuerung/vollautomatisch
- Längenmessung über Materialschieber, Antrieb über Servo-Motor
- Lieferlängen Messsystem/Rollenbahnen: 3 m– 14 m
- untere Maschinenverkleidung
- pneumatische, verstellbare Spannzyylinder
- USB-Anschluss
- LAN-Anschluss



Touchscreen

Schnelle und komfortable Eingabe von Maßen über bedienerfreundlichen Touchscreen. Die Bedienung erfolgt menügeführt. Der LiVoMat ist besonders bewährt bei großen Mengen oder häufig wechselnden Maßen. Serienmäßige LAN- und USB-Anschlüsse erlauben das Einlesen von CAD-Daten.

Absaugstutzen



Technische Daten	Einheit	GAMA 65 K3
Motorleistung (S6 - 40%)	kW	8,1
Antrieb		direkt
Motordrehzahl	1/min	3000
Sägeblattdrehzahl	1/min	3000
Schnittgeschwindigkeit	m/s	102
HM-Sägeblatt	mm	650
Schnitthöhe 90/45/30° ca.	mm	245/164/113
Abmessungen	m	4,8 x 1,75 x 2
Schrägverstellung	°	90-30
Drehbarer Teil des Tisches	°	20-160
Ø Absauganschluss	mm	125/80
Unterdruck am Absauganschluss	Pa	1750
Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3746 Leerlauf / Bearbeitung LWA	dB	108/109
Emissionsschalldruck nach prEN ISO 11202 mit Ergänzung CEN TC 142 Leerlauf / Bearbeitung LpA	dB	92/96



LiVoMat

Längenmessanschlag, Pusher-Version. Zur präzisen und genauen Längenmessung. Positioniergenauigkeit 0,1 mm. Lineareinheit aus 80x80 mm Aluminium-profil, Servo-Motor.

AVOLA

Untertischkappsäge GAMA 65 V3

Kappvollautomat

Seitenverfahrbare Längsschnitt-, Kapp- und Gehrungssäge
mit präziser Positionierung über Längenmessanschlag
LiVoMat, Pusher-Version

Ausstattung / Lieferumfang

- Antriebsmotor 12 kW – direkt
- Motordrehzahl 1/min. – 3000
- elektrische Sägeblatt-Schrägverstellung 90-30° über Servo-Motor
- Laser-Kappschnittanzeige
- Schnitthöhen: 90°/245 mm – 45°/164 mm – 30°/113 mm
- Hartmetallsägeblatt 650 mm
- Absaugstutzen 125/160 mm
- Drehteller 0-270° über Servo-Motor
- horizontale Material-Andrückrollen rechts – links
- pneumatische Kappvorrichtung über Zweihand-Steuerung
- Längenmessung über Materialschieber, Antrieb über Servo-Motor
- Lieferlängen Messsystem/Rollenbahnen: 3 m – 14 m
- Maschinenhaube mit seitlichen PVC-Schutzvorhängen
- untere Maschinenverkleidung
- pneumatische Material-Spannzylinder –links – rechts
- Maschinentisch seitenverfahrbar ca. 400 mm mit pneumatischer Bremseinrichtung
- Sägeblatt-Höhenverstellung über mechanisches Anschlagssystem mit Maßskala



LiVoMat



Elektrische Sägeblatt-Schrägverstellung

Die Sägeblatt-Schrägverstellung von 90-30° erfolgt elektrisch über Servo-Motor via Touchscreen

Technische Daten	Einheit	GAMA 65 V3
Motorleistung (S6 - 40%)	kW	12
Antrieb		direkt
Motordrehzahl	1/min	3000
Sägeblattdrehzahl	1/min	3000
Schnittgeschwindigkeit	m/s	102
HM-Sägeblatt	mm	650
Schnitthöhe 90/45/30° ca.	mm	245/164/113
Abmessungen	m	4,8 x 2,3 x 2,1
Schrägverstellung	°	90-30
Drehbarer Teil des Tisches	°	0-270
Ø Absauganschluss	mm	160/125
Unterdruck am Absauganschluss	Pa	1750
Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3746 Leerlauf / Bearbeitung LWA	dB	108/109
Emissionsschalldruck nach prEN ISO 11202 mit Ergänzung CEN TC 142 Leerlauf / Bearbeitung LpA	dB	92/96

Materialvorschub



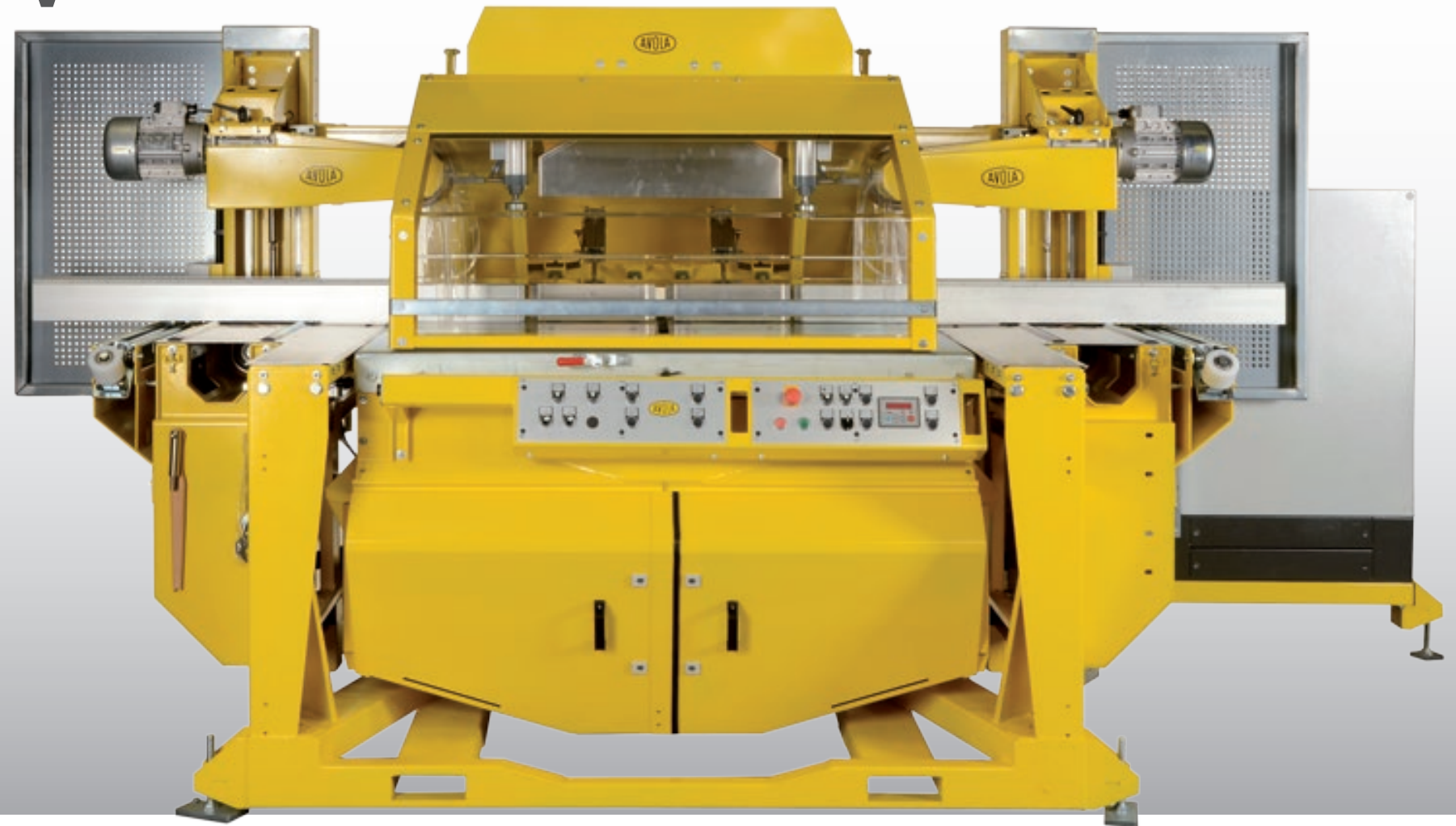
AVOLA

Untertischkappsäge GAMA 80 V

Seitenverfahrbare Auftrenn-, Abläng-, Kapp- und Gehrungssäge

Ausstattung / Lieferumfang

- DUO-Vorschubaggregate für Materialtransport / Längsschnitte
- unterer Schutzkasten
- Schnitthöhen 90° / 310 mm – 45° / 217 mm – 30° / 149 mm
- Maschinentisch seitenverfahrbar ca. 650 mm mit pneumatischer Bremsenrichtung
- Maschinenhaube mit seitlichen PVC-Schutzvorhängen
- schwere, kurze Aufgabe- und Entnahmetische
- DUO-Vorschubaggregate mit stufenloser Geschwindigkeitseinstellung
- pneumatische Spannzylinder rechts – links
- pneumatische Kappvorrichtung über Zweihand-Steuerung
- elektrische Sägeblatt-Schrägverstellung 90–30°
- Drehteller 0-270°
- Laser-Kappschnittanzeige
- Sägeblatt-Höhenverstellung über mechanisches Anschlagssystem mit Maßskala
- Hartmetallsägeblatt 800 mm, Absauganschluss 160 / 160 mm
- Antriebsmotor 22 kW-Getriebe
- Motordrehzahl 1/min. – 3.000 / Sägeblattdrehzahl 1/min. – 2.200



Vorschubverlängerung

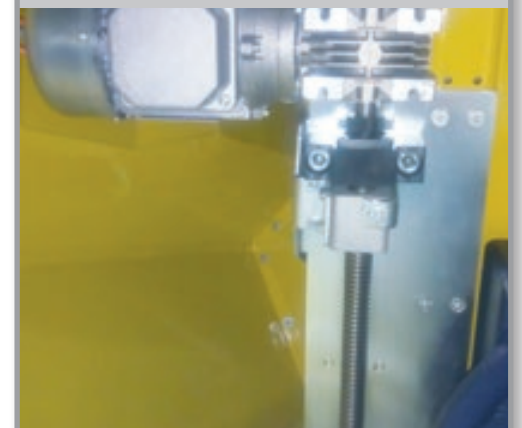


Vorschubaggregate



Technische Daten	Einheit	GAMA 80 V
Motorleistung (S6 - 40%)	kW	22
Antrieb		Getriebe
Motordrehzahl	1/min	3000
Sägeblattdrehzahl	1/min	2200
Schnittgeschwindigkeit	m/s	90
HM-Sägeblatt	mm	800/30 Z = 96
Schnitthöhe 90/45/30° ca.	mm	310/217/149
Abmessung L x B x H	m	4,4x2,2x2,0
Schrägverstellung	°	90-30
Drehbarer Teil des Tisches	°	0-270
Ø Absauganschluss	mm	160/160
Unterdruck am Absauganschluss	pa	1750
Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3746 Leerlauf / Bearbeitung	dB (A)	102,0/106,0
Emissionsschalldruck nach prEN ISO 11202 mit Ergänzung CEN TC 142 Leerlauf / Bearbeitung	dB (A)	87,0/91,0

Elektrische Sägeblatt-Höhenverstellung (Option)



AVOLA

Tischkreissäge VARIANT 450

AVOLA – Innovation und Tradition im besten Sinne

Die Variant 450 ist eine Untertischkapp- und Auftrennsäge, die mit einem Drehteller und einem schrägstellbaren Sägeblatt ausgestattet ist.

Diese Kombisäge hat einen Parallelanschlag, der für Längsschnitte genutzt wird. Der Verstellweg von 930 mm gewährleistet eine hohe Flexibilität. So kann man auch problemlos großformatige Platten auftrennen. Dank des leistungsstarken Motors (P1, 4 KW), der ein schallgedämpftes Hartmetallsägeblatt antreibt, können auch Balken von 150 mm aufgetrennt werden.

Das Sägeaggregat ist an einem Drehteller befestigt. Dieser kann bei der Variant 450 sehr leicht und ohne Werkzeug um 150° gedreht werden, so dass auch Querschnitte möglich werden.

Das Besondere: Das Material bleibt stets in einer Richtung liegen, ganz gleich, ob man längs oder quer sägt. Der Platzbedarf für den Arbeitsplatz ist dadurch minimiert. Beim Querschneiden verwendet man die Untertisch-Kappfunktion, wobei das Material von unten nach oben gesägt wird. Die Verbindung zwischen Drehteller und schrägstellbarem Sägeblatt ermöglicht selbst anspruchsvolle Kappschnitte mit Schmiede und Gehrung (Schifterschnitt).



Höhenverstellbares Sägeblatt



Schrägverstellbares Sägeblatt 90°-30°



Sägen von großen Platten



Typ	Einheit	Variant 450
Motorleistung P ₂	kW	3,2
Drehstrom	V	400
Drehzahl	U / min	2710
Ø Sägeblatt	mm	450
Schnitthöhe 90°/45°/30°	mm	150/106/75
Drehteller	°	0-150
Schrägverstellung	°	90-30
Schnittbreite	mm	930
Tischgröße L x B	mm	1150 x 750
Tischhöhe	mm	850

AVOLA SOFTWARE

Compass BTL

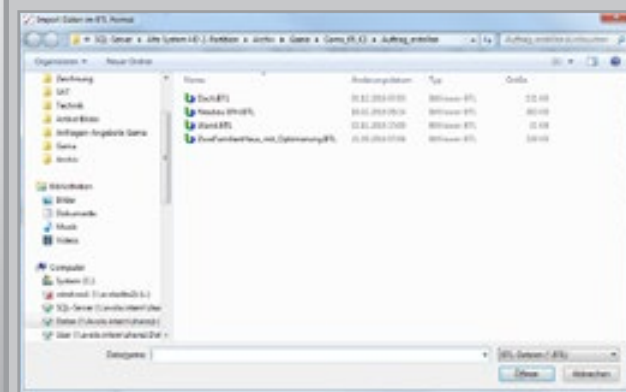
Bei der Entscheidung, welche Maschine die Richtige ist, rückt die Software immer mehr in den Vordergrund. Das System vom CAD zur Maschine muss durchgängig sein. Werte und Bezeichnungen sollen nur einmal definiert werden.

Einfache Bedienung ist wichtiger denn je, bei der Fülle an Software, die man heute bedienen muss.

Compass BTL verbindet das CAD-System mit Ihrer Maschine über den BTL-File in nur zwei Schritten.

Der BTL-File ist ein einheitliches Datenformat, welches die meisten CAD-Systeme unterstützen.

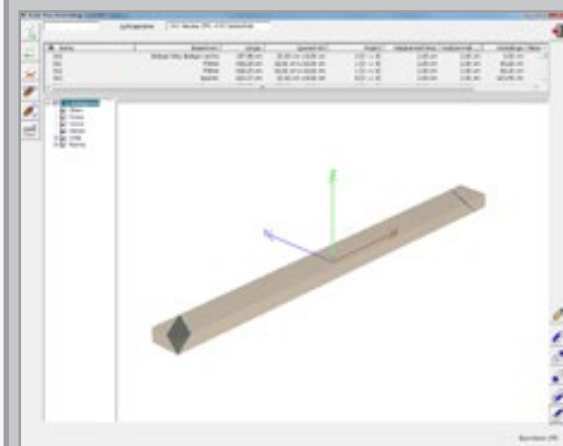
Daten importieren



Einfach die zu importierende Datei auswählen. Beim Importieren werden zum einen die einzelnen Stäbe mit ihren Bezeichnungen, Längen und Winkeln importiert und zum anderen wird zusätzlich eine Längenoptimierung auf eine zuvor definierte Rohteillänge durchgeführt.

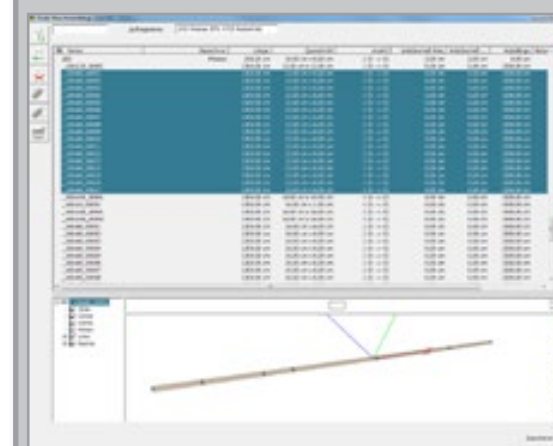


Daten ggf. editieren



Nach dem importieren können sie sich die einzelnen Stäbe anschauen, den Stab auf der Maschine wenden oder drehen.

Datei exportieren



Stäbe auswählen die zu einem Auftrag zusammengefasst werden sollen und anschließend die Taste Exportieren betätigen. Die exportierte Datei kann direkt von der Maschine gelesen werden.

AVOLA

Kreissägeblatt HM / A / PH

Sägen von Polyesterol und Holz mit nur einem Sägeblatt

Die schnelllebige Baustelle von heute ist immer häufiger durch Termindruck geprägt. So wundert es nicht, dass auf einen notwendigen Sägeblattwechsel verzichtet wird und Material mit ungeeignetem Sägeblatt geschnitten wird. Hieraus entsteht eine große Gefahr für den Nutzer einer Baukreissäge.

Die konventionellen Sägeblätter sind für Holz **oder** Dämmstoffe (Polystyrol) zugelassen. Das AVOLA Kreissägeblatt HM / A / PH hingegen hat eine Zulassung für Holz **und** Polystyrol.



Besonderer Vorteil unserer patentierten Entwicklung:

- ein Sägeblatt für zwei Materialien
- für Polystyrol (Styrodur und Styropor) und Holz
- kein Verklemmen und Verkleben, denn die neu entwickelten Öffnungen im Stammblatt sorgen für eine ausreichende Luftkühlung
- auch ohne Blattwechsel mehr Sicherheit und Arbeitsschutz
- schnelleres, effektiveres und umweltfreundliches Arbeiten

Typ	CV/A	HM/A SG	HM/A PH	HM/A LWZ	HM/A UW
Stahlsorte	Chrom-Vanadiumstahl	Hartmetall	Hartmetall	Hartmetall	Hartmetall
Zahnform	Wolfzahn	Flachzahn angefast	Flachzahn angefast	Wechselzahn mit Spanabweiser	Universal Wechselzahn
Einsatz für	Bauholz , universell für Längs- und Querschnitte	Für den speziellen Einsatz auf Baustellen mit Schalldämpfung für Arbeitsschutz und Umweltschutz . Zum Schneiden von Vollholz und Schalhölzern . Nagelsicher , sehr gute Schnittleistung und hohe Standzeiten, daher geringe Nachschärfkosten.	Für Polystyrol (Styrodur und Styropor) und Holz , kein Verklemmen und Verkleben, denn die neu entwickelten Öffnungen im Stammblatt sorgen für eine ausreichende Luftkühlung.	Längs- und Querschnitte in allen Naturhölzern, Holz-, Plattenwerkstoffen einseitig furniert oder mit Kunststoff belegt, schnelle, feine Schnitte	Für Plattenwerkstoffe furniert oder einseitig kunststoffbelegt, beschichtet oder oberflächenvergütete Plattenwerkstoffe , mineralische Platten, Hartgewebe und Hartpapier, Furnier paketweise längs


Schneiden von Styrodur



Durchmesser Ø in mm	Schnittbreite in mm	Z = Zähne	Art.-Nr.
400	3,8 / 2,5 x 30	28	05270
450	4,0 / 2,8 x 30	32	05271
500	4,0 / 3,0 x 30	36	05272

ZIMMEREIMASCHINEN

Kappvollautomat




GAMA 65 K3

Kappsäge




GAMA 65 K

Kapp- und Auftrennsäge



GAMA 65 V

Kapp- und Auftrennsäge



GAMA 80 V

BAUKREISSÄGEN

Baukreissäge




ZBV mit Fahrvorrichtung

Das gesamte AVOLA Programm

- AVOLA Baukreissägen, Sondermaschinen und Filter-Einrichtungen
- AVOLA Tischkreissägen
- AVOLA Brennholzsägen
- AVOLA Kreissägeblätter
- AVOLA Stein-Trennmaschinen, Sondermaschinen und Filter-Einrichtungen
- AVOLASTIC-SIC-Trennscheiben
- AVOLA Diamant-Trennscheiben und -Bohrer

ZIMMEREIMASCHINEN

Kappvollautomat und Auftrennsäge



GAMA 65 V3

Tischkreissäge



VARIANT 450

Technische Daten	Einheit	GAMA 65 K	GAMA 65 V	GAMA 80 V
Motorleistung (S6 - 40%)	kW	8,1	12	22
Antrieb		direkt	direkt	Getriebe
Motordrehzahl	1/min	3000	3000	3000
Sägeblattdrehzahl	1/min	3000	3000	2200
Schnittgeschwindigkeit	m/s	102	102	90
HM-Sägeblatt	mm	650	650	800
Schnitthöhe 90/45/30° ca.	mm	245/164/113	245/164/113	310/217/149
Tischabmessung	m	1,5 x 1,5 x 0,9	1,5 x 1,5 x 0,9	4,4 x 2,2 x 2,0
Schrägverstellung	°	90-30	90-30	90-30
Drehbarer Teil des Tisches	°	20-160	0-270	0-270
Ø Absauganschluss	mm	125/80	160/125	4 x 160
Unterdruck am Absauganschluss	pa	1750	1750	1750
Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3746				
Leerlauf / Bearbeitung	dB (A)	108/109	108/109	102/106
Emissionsschalldruck nach prEN ISO 11202 mit Ergänzung CEN TC 142				
Leerlauf / Bearbeitung	dB (A)	93/96	93/96	87/91

STEINTRENNSÄGEN

Nass- und Trockenschnitt



STS/N+T 55

Sondermaschine Feuerungsbau



Brückensäge

Nassschnitt



STS/N 55



**Choose the Original
Choose Success!**

Fordern Sie unsere Spezialunterlagen an!



AVOLA MASCHINENFABRIK

A. Volkenborn GmbH & Co. KG

Heiskampstraße 11

D-45527 Hattingen

Postfach 80 02 28

D-45502 Hattingen

Telefon +49 / 23 24 - 96 36-0

Telefax +49 / 23 24 - 96 36-50

E-mail info@avola.de

www.avola.de