

AVOLA – Steintrennsäge SBT 600

für Trockenschnitt mit integrierter Staubabsaugung
für härteste Belastung am Bau

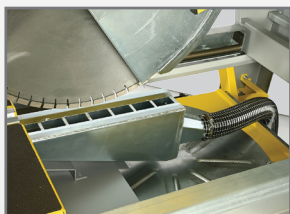
- Integrierter Entstauber mit zwei Filterstufen
- Stabiles Rahmenprofil
- Großzügiger Maschinentisch
- Kräftiger Motor mit 5,5 kW
- Antrieb über Keilriemen
- Ergonomischer Hebel mit integrierten Bedientasten und Not-Aus



- Drei leistungsstarke Gebläse sorgen für ausreichend Unterdruck zum Absaugen
- Der Staub wird in der Staublade aufgefangen, die mit ihren Rollen leicht entnommen und entleert werden kann
- Unterdruckanzeige zeigt an, wann die Filter gereinigt werden müssen
- Mit einem Griff kann für Reinigungsarbeiten der Entstauber aus der Steintrennsäge herausgefahren werden



- Robuster aus Aluminiumguss gefertigter Queranschlag
- Parallelenker ermöglichen, dass die Schutzhaube immer parallel zum Tisch ist
- Leichter Sägeblattwechsel durch abnehmbares Vorderteil



- Der Absaugtrichter unterhalb des Maschinentisches fängt die nach unten geschleuderten Stäube ideal auf
- Hierzu hat der Maschinentisch in der Mitte Öffnungsschlitze
- Schwenkhaube für optimale Absaugung

Technische Daten

SBT 600	Einheit	Maße
Blattdruchmesser	mm	600
Schnittlänge	mm	800
Schnitttiefe	mm	240
Leistung	kW	5,5
Spannungsversorgung	V / Hz	400 / 50
Drehzahl	1/min	1465
Tisch (L x B)	mm	620 x 580
Maschine (L x B)	mm	1750 x 810
Gewicht	Kg	180

Entstauber VakAvo 600	Einheit	Maße
Volumenstrom	m³/h	540
Unterdruck	kPa	24,5
Leistung	W	3 x 1200
Spannungsversorgung (über SBT 600)	V / Hz	230 / 50
Gewicht	Kg	120



KREISSÄGEN

Gefördert durch:



Bundesministerium
für Wirtschaft
und Klimaschutz

aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

AVOLA MASCHINENFABRIK

A. Volkenborn GmbH & Co. KG

Heiskampstraße 11

D-45527 Hattingen

Postfach 80 02 28

D-45502 Hattingen

Telefon +49 / 23 24 - 96 36-0

Telefax +49 / 23 24 - 96 36-50

E-mail info@avola.de

www.avola.de