

AVOLA

Stein-Trennsägen

STS/N+T 55-3 – Nass- und Trockenschnitt

wirtschaftlich – robust – präzise – wartungsarm

AVOLA Stein-Trennsägen haben ein verwindungsfestes Maschinengestell und eine präzise Trennscheibenlagerung. Reichlich dimensionierte Kugelschienen garantieren eine exakte und leichtgängige Führung des Tisches, der um 45° nach links schwenkbar ist. Das Material wird unter der beweglichen Trennscheibe schnell und exakt getrennt. Spezielle Tischausführungen sind auf Wunsch gegen Mehrpreis lieferbar.

AVOLA Stein-Trennsägen sind mit leistungsstarken Motoren ausgestattet. Wicklungen

für andere Spannungen und Frequenzen sind gegen Aufpreis möglich.

Die unterschiedlichsten Werkstoffe, die in der Feuerfestindustrie eingesetzt werden, erfordern spezielle Bearbeitungsmethoden. Obwohl der Nassschnitt in den vergangenen Jahren an Bedeutung zugenommen hat, ist der Trockenschnitt in vielen Fällen noch die einzige Methode, die für das Trennen bestimmter Werkstoffe in Frage kommt.



STEIN-TRENNSÄGEN



Das ist neu!

Großzügiger, effektiver Absaugungsanschluss

Schutzhaube bleibt in jeder Stellung parallel zum Maschinentisch

Griff beidseitig bedienbar

Verstellbarer Schiebegriff

Wasserwanne von vorne herausfahrbar

Wasserwanne mit vier Rädern

Laschen für Gabelstapler

Technische Daten

Trennscheibe	max. Ø / Bohrung mm / U/min	550 / 28 / 1287
Schnitttiefe	mm	220
Trennscheibenmotor	Drehstrom V/kW / U/min	400 Y / 5,5 / 1450
Pumpenmotor	Drehstrom V/kW / U/min	400 Y / 0,2 / 2850
Pumpe	Fördermenge l/min	50
Wasserbecken	Inhalt l	152
Abmessung Maschine	Länge / Breite / Höhe mm	1500 / 960 / 1550
Gewicht	kg	380
Tisch schwenkbar 45°	Breite / Länge / Schnittlänge mm	530 / 600 / 560
LT-Version	Breite / Länge / Schnittlänge mm	530 / 800 / 760

Auch mit langem Tisch lieferbar (LT-Version).

Auch in Edelstahl lieferbar.

AVOLA Stein-Trennsägen sind speziell konstruiert für den Feuerungsbau, den Industrieofenbau sowie für die Dachziegelfertigung und Gesteinsprüfungen in Laboratorien und Versuchsanstalten.

AVOLA MASCHINENFABRIK

A. Volkenborn GmbH & Co. KG

Heiskampstraße 11

D-45527 Hattingen

Postfach 80 02 28

D-45502 Hattingen

Telefon +49 / 23 24 - 96 36-0

Telefax +49 / 23 24 - 96 36-50

E-mail info@avola.de

www.avola.de